

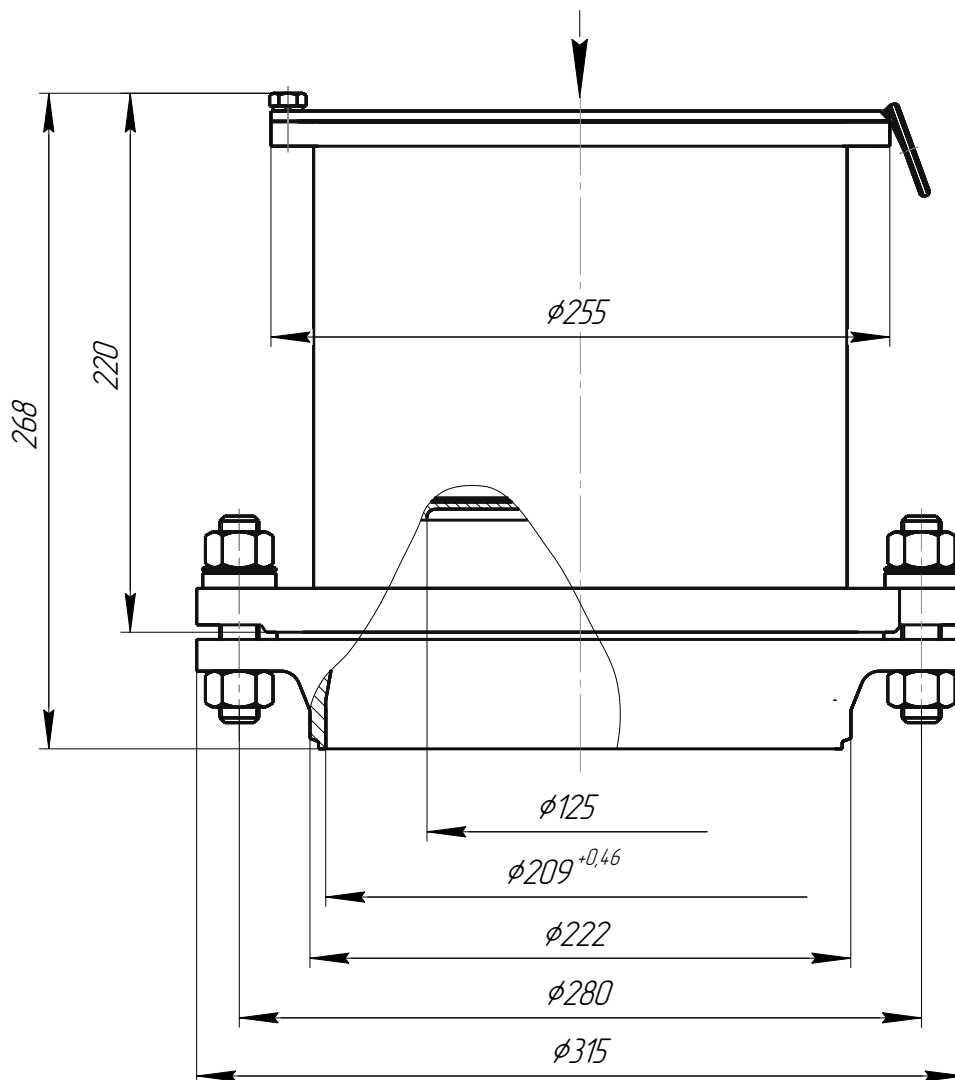


ЦКБА

Центральное конструкторское бюро арматуростроения

**Клапан дыхательный впускной  
DN 200 P 1,0 t 100 °C**

**ЦКБ P58504**



- Назначение** – для установки на блоках АС с целью герметизации газового (воздушного, парового) пространства емкостей, а так же поддержания давления в этом пространстве в заданных пределах, близких к атмосферному давлению.
- Условия эксплуатации** – климатическое исполнение – УХЛ, категория размещения 3, тип атмосферы – I или II по ГОСТ 15150.
- Класс безопасности** – 3Н по НП-001-97 (ПНАЭ Г-01-011-97).
- Группа оборудования** – С по ПНАЭ Г-7-008-89.
- Класс и группа арматуры** – 3СШс – по НП-068-05.
- Категория сейсмостойкости** – II по НП-031-01.
- Расчётное давление P** – 0,1 МПа (1,0 кгс/см<sup>2</sup>).
- Расчётная температура t** – 100 °C.
- Диапазон изменения рабочего давления, абсолютное P<sub>абс</sub>** – от 0,099 МПа до 0,1015 МПа (от 0,99 кгс/см<sup>2</sup> до 1,015 кгс/см<sup>2</sup>).
- Давление открытия клапана P<sub>абс</sub>** – 0,096 МПа (0,96 кгс/см<sup>2</sup>).
- Направление потока рабочей среды** – одностороннее (по стрелке на корпусе).
- Установочное положение на трубопроводе** – вертикальное, присоединительным фланцем вниз.



## Центральное конструкторское бюро арматуростроения

**ЦКБА**

- Уплотнение в затворе – металл по резине.
- Допустимая утечка в затворе – не более 10 см<sup>3</sup>/мин при ΔР 0,001 МПа (0,01 кгс/см<sup>2</sup>).
- Максимальный расход – не менее 200 м<sup>3</sup>/ч.
- Присоединение к базовой конструкции – на фланце.

Присоединительные размеры и размеры уплотнительных поверхностей по ГОСТ 12815, на РН 0,1 МПа (1 кгс/см<sup>2</sup>), исполнение 9, ряд 2.

- Тип разделки – 1-25-1 (С-42) по ПНАЭ Г-7-009-89.
- Стыкуемая труба, мм – 220 х 7.
- Масса – не более 25 кг.
- Изготовление и поставка – по ТУ 3742-150-34390194-2007.

Обозначение	Среда рабочая	Температура рабочей среды t, °С	Материал	
			корпуса	уплотнения
ЦКБ Р58504-200	Пары реагентов: натр едкий, гидроксид натрия, щелочь до 4 %; гидроокись аммония, аммиак водный NH <sub>4</sub> OH, 2...2,5 %; натрий азотнокислый NaNO <sub>3</sub> , 5 %; тринатрийфосфат Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> ·12 H <sub>2</sub> O«ч», Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> ·H <sub>2</sub> O, Na <sub>3</sub> PO <sub>4</sub> ·12 H <sub>2</sub> O, 2,5 %; соль поваренная NaCl, 8...10 %; известь негашеная (СаО +MgO), 15 %.	40	Сталь 12Х18Н9Т	Резина
-01	Пары кислоты азотной HNO <sub>3</sub> , до 5 %			
-02	Пары гидразин-гидрата N <sub>2</sub> H <sub>4</sub> ·H <sub>2</sub> O, 0,7...2,5 %.			